

Inhaltsverzeichnis

Superwall HF Montagehinweise

1.	Verlegerichtung	01
2.	Verlegung	01
2.1	Horizontale Montage	01
2.2	Vertikale Montage	01
3.	Befestigung	01
3.1	Direkte (sichtbare) Befestigung	01
3.2	Indirekte (verdeckte) Befestigung	01
4.	Befestigungsmittel	02
4.1	Befestigung in Stahlunterkonstruktion	02
4.1.1	Direkte (sichtbare) Befestigung	02
4.1.2	Indirekte (verdeckte) Befestigung	02
4.2	Befestigung in Holzunterkonstruktion	02
4.2.1	Direkte (sichtbare) Befestigung	02
4.2.2	Indirekte (verdeckte) Befestigung	03
5.	Abstände der Befestigung	03
5.1	Direkte (sichtbare) Befestigung	03
5.1.1	Abstände senkrecht zur Spannrichtung	03
5.1.2	Abstände parallel zur Spannrichtung	03
5.2	Indirekte (verdeckte) Befestigung	03
5.2.1	Abstände senkrecht zur Spannrichtung	03
5.2.2	Abstände parallel zur Spannrichtung	03
6.	Bauteilanschlüsse	03
6.1	Allgemeine Hinweise	03
6.2	Oberer Anschluss	03
6.3	Attika	03
6.4	Unterer Anschluss (Sockel)	03
6.5	Kleine Öffnungen	03
6.6	Außenecken	03
6.7	Ausbildung Längsstoß	03
6.8	Ausbildung Querstoß	04
7.	verdeckte Befestigung	05



Sandwichelement Wand

Superwall HF Montagehinweise

1. Verlegerichtung

Die Wandelemente Superwall HF können wahlweise horizontal oder vertikal verlegt werden. Die Elemente werden am Sockel auf Stützprofile gestellt, montiert und befestigt. Bei horizontaler Montage werden die vertikalen Stoßfugen mit geeigneten Dichtmitteln abgedichtet und mit Lisenen oder Formteilen abgedeckt.

2. Verlegung

Das erste Element ist exakt auszurichten und sofort zu befestigen. Es ist auf die vorgegebene Baubreite zu achten, die nach mehreren verlegten Elementen durch Kontrollmessung überprüft werden muss. Wir empfehlen die Verlegung der Wandpaneele mit Metecno-Andruckgeräten.

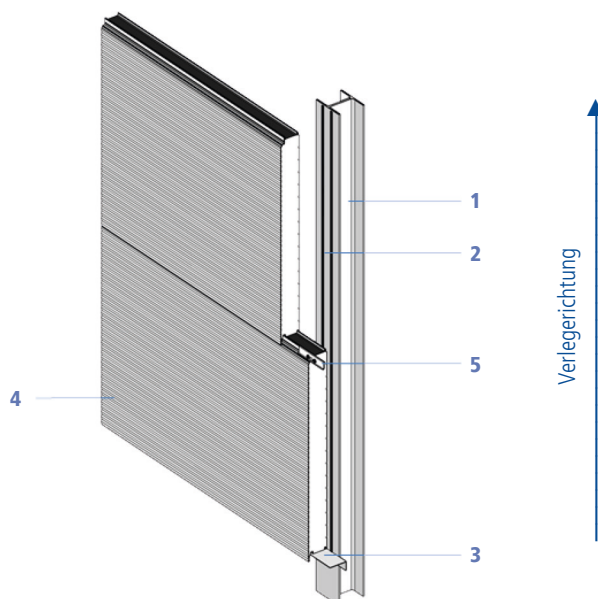
Bedienungsanleitung als Download



SCAN ME

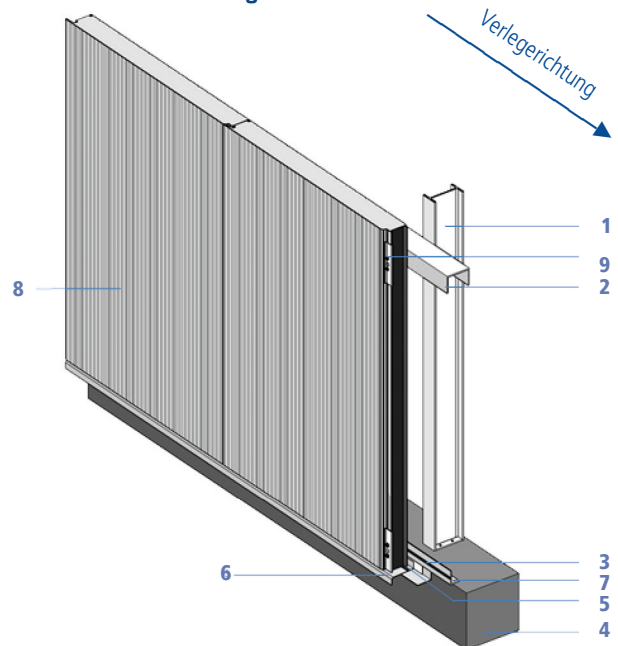
Die Anschlüsse an die angrenzenden Bauteile sind fachgerecht und sorgfältig auszuführen.

2.1 Horizontale Montage



1. Unterkonstruktion, 2. Dichtbänder, 3. Stützprofil, 4. Sandwichelement Superwall HF, 5. Befestigungsmittel

2.2 Vertikale Montage



1. Unterkonstruktion, 2. Wandriegel, 3. Dichtband, 4. Sockel, 5. Stützprofil, 6. Tropfprofil, 7. Montagewinkel, 8. Sandwichelement Superwall HF, 9. Befestigungsmittel
zulässige Mindestauflagerbreiten:
Endauflager ≥ 40 mm
Mittelaflager ≥ 60 mm
Stoßbereich ≥ 86 mm (bei horizontaler Montage z.T. größere Auflagerbreiten, siehe Punkt 6.8)
(bzw. nach statischen Erfordernissen)

3. Befestigung

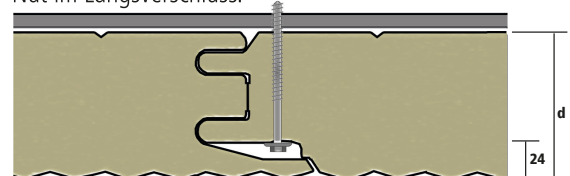
Die Schrauben können direkt von außen in die Unterkonstruktion durchgebohrt werden. Indirekte (verdeckte) Befestigung ist gem. Z-10.49-517 möglich. Eine bauseitige Abdichtung der Längsstöße sowie eine Längsfugenverschraubung ist nicht erforderlich.

3.1 Direkte (sichtbare) Befestigung

Die Anzahl der Schrauben richtet sich nach den statischen Erfordernissen (Befestigungsmittelnachweis). Es ist auf eine möglichst gleichmäßige Verschraubung zu achten. Konstruktiv sind die Elemente mit mindestens zwei Schrauben jeweils an den End- und Mittelaflagern zu befestigen.

3.2 Indirekte (verdeckte Befestigung)

Will man komplett verdeckt befestigen, ist die Riegelkonstruktion entsprechend den erforderlichen Windsogverankerungen auszurichten. Die Befestigung erfolgt durch die vorhandene Nut im Längverschluss.



Sandwichelement Wand

Superwall HF Montagehinweise

Varianten der verdeckten Befestigung:

1. **1 Schraube mit Dichtscheibe in der Fuge**
 - Kernstärke $d = 100$ mm
 - Außendeckschale $t_{nom1} \geq 0,60$ mm
 - Innendeckschale $t_{nom2} \geq 0,50$ mm
2. **2 Schrauben mit Dichtscheibe in der Fuge**
 - Kernstärke $d = 100$ mm
 - Außendeckschale $t_{nom1} \geq 0,60$ mm
 - Innendeckschale $t_{nom2} \geq 0,50$ mm
3. **2 Schrauben mit Z-Kalotte in der Fuge**
 - Kernstärke $d = 100$ mm bis 200 mm
 - Außendeckschale $t_{nom1} \geq 0,60$ mm
 - Innendeckschale $t_{nom2} \geq 0,60$ mm

Z-Kalotte: 180 mm, $t = 1,5$ mm gem. Z-10.49-517

4. Befestigungsmittel

Für die Befestigung von Sandwichelementen dürfen ausschließlich Verbindungsmittel gemäß allgemeiner bauaufsichtlicher Zulassung Nr. 14.4-407 oder den Europäisch Technischen Zulassungen (ETAs) mit Unterlegscheiben auf EPDM-Dichtung verwendet werden. Bohrschrauben sind durch die Unterkonstruktion durchzuschrauben. Die sonstigen Angaben der Befestigungsmittelhersteller sind zu beachten. Bei direkter Befestigung auf Holzunterkonstruktionen sollten die Schrauben nach ca. 3 Monaten kontrolliert und ggf. nachgeschraubt werden.

4.1 Befestigung in Stahlunterkonstruktion

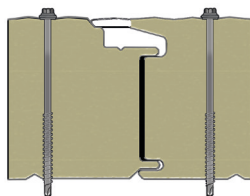
Die Durchmesser der zugelassenen Schrauben betragen je nach Hersteller mindestens 5,5 mm. Die erforderlichen Längen der Schrauben sind je nach Hersteller unterschiedlich und abhängig von:

- Art der Befestigung (direkt oder indirekt)
- Dicke der Sandwichelemente Superwall HF
- Materialdicke der Stahlunterkonstruktion ($t \geq 1,50$ mm)
- Klemmdicke

4.1.1 Direkte (sichtbare) Befestigung

Die nachfolgende Aufstellung gibt die Mindestlängen der Schrauben für die verschiedenen Elementdicken an:

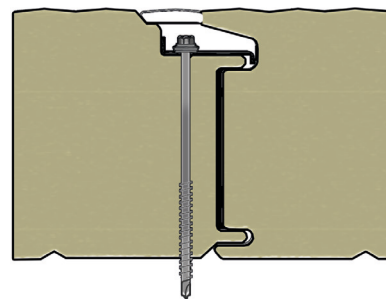
Art der Befestigungsmittel	Bohrschraube	Gewindefurchende Schraube
Elementdicke (mm)	(mm)	(mm)
60	≥ 90	≥ 80
80	≥ 110	≥ 100
100	≥ 130	≥ 120
120	≥ 150	≥ 140
150	≥ 180	≥ 170
200	≥ 230	≥ 220



4.1.2 Indirekte (verdeckte) Befestigung

Die nachfolgende Aufstellung gibt die Mindestlängen der Schrauben für die verschiedenen Elementdicken an:

Art der Befestigungsmittel		Bohrschraube	Gewindefurchende Schraube
Elementdicke (mm)	Dicke im Fugenbereich (mm)	(mm)	(mm)
60	36	≥ 70	≥ 60
80	56	≥ 90	≥ 80
100	76	≥ 110	≥ 100
120	96	≥ 130	≥ 120
150	126	≥ 160	≥ 150
200	176	≥ 210	≥ 200



4.2 Befestigung auf Holzunterkonstruktion

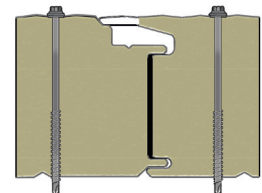
Die Durchmesser der zugelassenen Schrauben betragen je nach Hersteller mindestens 6,0 mm. Die erforderlichen Längen der Schrauben sind je nach Hersteller unterschiedlich und abhängig von:

- Art der Befestigung (direkt oder indirekt)
- der Dicke der Sandwichelemente Superwall HF
- Mindesteinschraubtiefe ($l_{ef} \geq 50$ mm)
- Klemmdicke

4.2.1 Direkte (sichtbare) Befestigung

Die nachfolgende Aufstellung gibt die Mindestlängen der Schrauben für die verschiedenen Elementdicken an:

Art der Befestigungsmittel	Bohrschraube	Gewindefurchende Schraube
Elementdicke (mm)	(mm)	(mm)
60	≥ 130	≥ 120
80	≥ 150	≥ 140
100	≥ 170	≥ 160
120	≥ 190	≥ 180
150	≥ 220	≥ 210
200	≥ 270	≥ 260



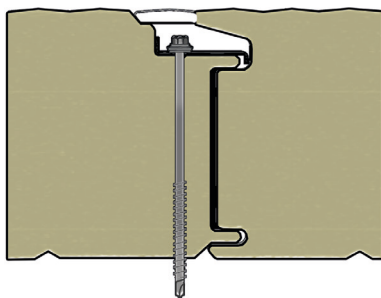
Sandwichelement Wand

Superwall HF Montagehinweise

4.2.2 Indirekte (verdeckte) Befestigung

Die nachfolgende Aufstellung gibt die Mindestlängen der Schrauben für die verschiedenen Elementdicken an:

Art der Befestigungsmittel		Bohrschraube	Gewindefurchende Schraube
Elementdicke (mm)	Dicke im Fugenbereich (mm)	(mm)	(mm)
60	36	≥ 110	≥ 100
80	56	≥ 130	≥ 120
100	76	≥ 150	≥ 140
120	96	≥ 170	≥ 160
150	126	≥ 200	≥ 190
200	176	≥ 250	≥ 240



5. Abstände der Befestigung

Die Abstände der Befestigungsmittel sind gem. Z-10.49-517 einzuhalten. Die Mindestabstände bei Unterkonstruktionen aus Holz gem. DIN EN 1995-1-1 sind zu beachten.

5.1 Direkte (sichtbare) Befestigung

5.1.1 Abstände senkrecht zur Spannrichtung

Der Mindestabstand für die Befestigungsmittel zum Längsrand beträgt 50 mm. Der Mindestabstand der Befestigungsmittel untereinander beträgt 100 mm.

5.1.2 Abstände parallel zur Spannrichtung

Der Abstand zum Querrand der Wandelemente beträgt mindestens 20 mm und das 3-fache des Schraubendurchmessers. Der Abstand der Befestigungsmittel untereinander entspricht den Stützweiten.

5.2 Indirekte (verdeckte) Befestigung

5.2.1 Abstände senkrecht zur Spannrichtung

Der Mindestabstand für die Befestigungsmittel zum Längsrand ist in der Fuge bzw. in der Sicke des Deckbleches. Der Mindestabstand der Befestigungsmittel untereinander entspricht der Baubreite von 1 m.

5.2.2 Abstände parallel zur Spannrichtung

Der Abstand zum Querrand der Wandelemente beträgt mindestens 20 mm und das 3-fache des Schraubendurchmessers, bei indirekter Befestigung mit Z-Kalotte mindestens 70 mm. Der Abstand der Befestigungsmittel untereinander entspricht den Stützweiten.

6. Bauteilanschlüsse

6.1 Allgemeine Hinweise

Der Anschluss der Wandelemente an angrenzende Bauteile hat gem. Z-10.49-517 und entsprechend den Metecno Anschlussdetails sowie den IFBS-Fachregeln zu erfolgen. Abweichende oder zusätzliche Montageschritte werden bei Anforderungen an den Feuerwiderstand entsprechend der allgemeinen Bauartgenehmigung Z-19.52-2096 (Brandschutzzulassung) notwendig.

6.2 Oberer Anschluss

Die Fuge zwischen Wand- und Dachelementen ist mit Anschlusswinkeln und geeigneten Dichtbändern gegen Konvektion und Diffusion abzudichten. Der verbleibende Fugenhohlraum ist mit geeignetem Montageschaum auszufüllen.

6.3 Attika

Zwischen Sandwichelement und Attikahalteprofil ist ein Abstand von mindestens 6 mm einzuhalten. Die Attikaabdeckung ist mit einer Neigung von mindestens 5° auszubilden.

6.4 Unterer Anschluss (Sockel)

Die Wandelemente sollten auf ein Stützprofil aufgesetzt werden, um eine horizontale Abschlusskante in der Flucht zu erreichen. Sie dürfen nicht unmittelbar auf den Sockel oder das Tropfprofil gestellt werden (Montagehilfe, z.B. Holzleiste). Wir empfehlen einen Abstand von 10 mm, mindestens jedoch 6 mm. Das Tropfprofil muss mindestens mit einer Neigung von 5° nach außen ausgeführt werden. Die Tropfkante muss von der darunterliegenden Wand einen Abstand von mindestens 20 mm haben. Stumpfstöße sind mit einem Stoßblech zu hinterlegen.

6.5 Kleine Öffnungen

Rohrdurchführungen in den Elementfugen sind zu vermeiden. Öffnungen in Wandelementen bis max. 200 mm x 200 mm bzw. Ø max. 200 mm bedürfen keiner zusätzlichen Unterkonstruktion (Auswechslung) und können mit geeigneten Manschetten (an die Profilgeometrie angepasst) mit umlaufender Dichtung ausgebildet werden. Bei Öffnungen in den Elementfugen ist das ablaufende Wasser in der äußeren Schicht der Fuge sicher nach außen zu leiten. Mehrere kleine Öffnungen sind so anzuordnen, dass die Elemente so wenig wie möglich gestört werden (z.B. entsprechende Versätze in der Anordnung sowohl in Längs- als auch in Querrichtung). Größere Öffnungen bedürfen entlang der Ränder allseitig einer tragenden Unterkonstruktion, an der die Elemente sowie die Anbauteile befestigt werden.

6.6 Außenecken

Die Stöße an Gebäudeaußenecken sind mit geeigneten Dichtmitteln abzudichten und mit Formteilen zu überdecken.

6.7 Ausbildung Längsstoß

Um eine ausreichende Pressung der werkseitig eingebrachten Dichtbänder sicherzustellen, ist auf die Baubreite von 1 m zu achten. Diese sollte nach mehreren Metern durch Kontrollmessungen überprüft werden (oben und unten bei vertikaler

Sandwichelement Wand

Superwall HF Montagehinweise

Verlegung; rechts und links bei horizontaler Verlegung sowie über und unter den Zwischenauflagern). Schutzfolien sind im Fugenbereich rechtzeitig vor der Befestigung zu lösen.

6.8 Ausbildung Querstoß

Bei Querstößen zwischen zwei Wandelementen ist eine Auflagerbreite von mindestens 86 mm notwendig (Fuge mindestens 6 mm). Vertikal verlegte Wandelemente werden am Querstoß stumpf mit dazwischen angeordnetem Tropfprofil gestoßen. Die Fugen sind mit geeigneten Dichtmitteln/Dichtbändern abzudichten.

Für die vertikale Lisenausbildung bei horizontaler Verlegung der Wandelemente gibt es vielseitige gestalterische Möglichkeiten. Hier können je nach Art der Ausführung größere Auflagerbreiten notwendig werden.

Mögliche Varianten der Überdeckung sind:

1. Mit Formteilen, z.B. HUT-Profil

- Auflagerbreite bei direkter (sichtbarer) Befestigung ≥ 100 mm
- Auflagerbreite bei indirekter (verdeckter) Befestigung ≥ 280 mm

2. Mit Aluminium-Strangpressprofil Lisene 160

- Auflagerbreite bei direkter (sichtbarer) Befestigung ≥ 130 mm
- Auflagerbreite bei indirekter (verdeckter) Befestigung ≥ 310 mm

3. Mit Aluminium-Strangpressprofil Lisene 110

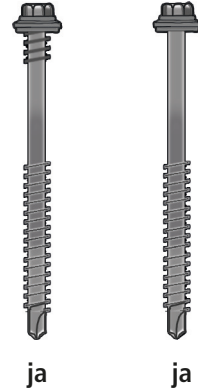
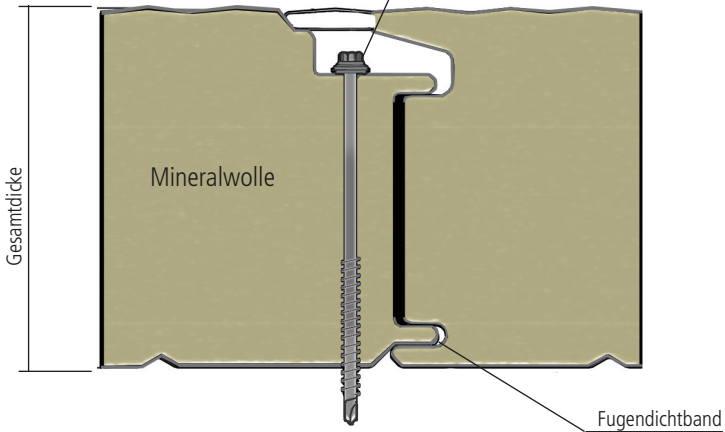
- Auflagerbreite bei indirekter (verdeckter) Befestigung ≥ 310 mm

(siehe Detailzeichnung Querstoß bei horizontaler Verlegung von Wandelementen XX.08.01 und XX.08.02)

7. verdeckte Befestigung

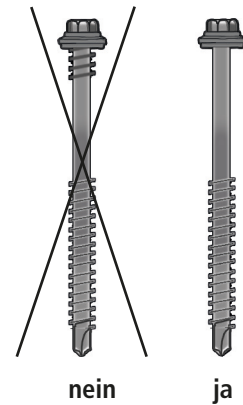
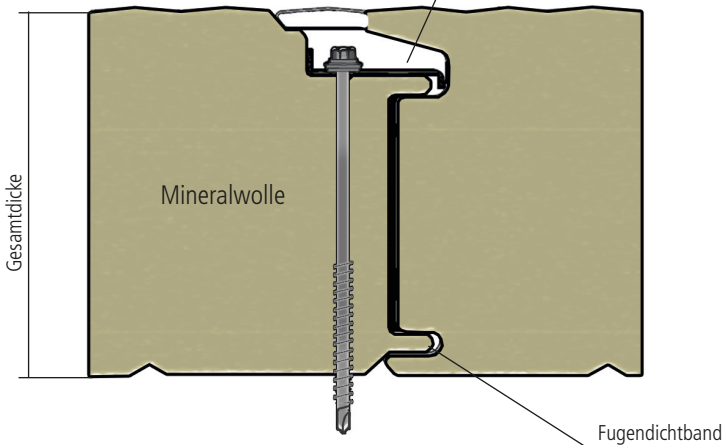
A: Detail Längstoß ohne Z-Kalotte

Verschraubung mit Edelstahlschrauben
mit Dichtscheibe $\varnothing \leq 16$ mm und optional
mit oder ohne Stützgewinde

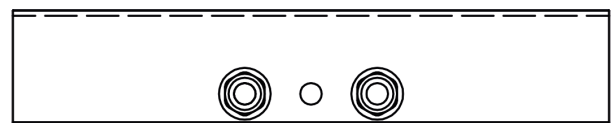


B: Detail Längstoß mit Z-Kalotte

Verschraubung mit 2 Edelstahlschrauben
mit Dichtscheibe $\varnothing \leq 16$ mm und **ohne**
Stützgewinde



Verschraubung mit 2 Edelstahlschrauben



Verschraubung mit 3 Edelstahlschrauben

Je nach statischer Erfordernis können 3 Schrauben notwendig werden.

